

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DETAILS

Deckel Maho DMU 100 monoBLOCK

Art.-Nr. 230102-181



5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum | 5-axes CNC milling machine

Typ / type	DMU 100 monoBLOCK
Baujahr / year of manufacturing	2009
Steuerung / control	Heidenhain iTNC 530
x-Weg / travel	1250 mm
y-Weg / travel	710 mm
z-Weg / travel	710 mm
Drehzahl / rotation	18.000 rpm
Antriebsleistung-Hauptspindel / Drive power main spindle	15 / 10 kW
Max. Drehmoment / torque	130 / 87 Nm
Werkzeugwechsler / tool changer	SK 40
Schwenkbar man.	+12° / -91°
Tischaufspanfläche / table mounting surface	1500 x 800 mm
Max. Tischbelastung / max. table load	1100 kg
Anzahl der Werkzeugplätze / number of tool places	32 pos.
Wechselzeit Span-Span/changeover time span-span	11,0 sec.
Eilgang (X/Y/Z) /fast pace (X/Y/Z)	30

MHS Werkzeugmaschinen
Alfred-Nobel-Straße 4
D - 73479 Ellwangen
fon +49 (0) 7965 - 80 24 94
fax +49 (0) 7965 - 80 24 95
mobil +49 (0) 174 - 2007700
mail info@mhs-werkzeugmaschinen.de
web mhs-werkzeugmaschinen.de

Inhaber
Martin Hauber
USt-IdNr. DE244751874

Bopfinger Bank Sechta-Ries eG
IBAN DE50 6006 9239 0010 3940 01
BIC GENODES1BPF

Es gelten unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Die gelieferte Ware bleibt bis zur Vollständigen Bezahlung unser Eigentum (verl. Eigentums Vorbehalt §455 BGB). Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten. Die MHS-Industry ist ein Unternehmen der MHS-GROUP. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angebote freibleibend. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Gesellschaft.

Vorschubgeschwindigkeit max. / feed rate max.	30.000 mm/min
Raumbedarf / ground space	6000 x 5000 x 2700 mm
Gewicht / weight	ca. / approx. 10.000 kg

Ausstattung & Zubehör | equipment & accessories

Späneförderer, IKZ mit Papierbandfilter, BA4, Sprühpistole, NC Schwenkkopf +12°/-91°, NC-Rundtisch, Werkzeugwechsler 32-fach |
Chip conveyor, IKZ with paper belt filter, BA4, spray gun, NC swivel head +12°/-91°, NC rotary table, 32x tool changer



MHS Werkzeugmaschinen
Alfred-Nobel-Straße 4
D - 73479 Ellwangen

fon +49 (0) 7965 - 80 24 94
fax +49 (0) 7965 - 80 24 95
mobil +49 (0) 174 - 2007700
mail info@mhs-werkzeugmaschinen.de
web mhs-werkzeugmaschinen.de

Inhaber
Martin Hauber
USt-IdNr. DE244751874

Bopfinger Bank Sechta-Ries eG
IBAN DE50 6006 9239 0010 3940 01
BIC GENODES1BPF

Es gelten unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Die gelieferte Ware bleibt bis zur Vollständigen Bezahlung unser Eigentum (verl. Eigentums Vorbehalt §455 BGB). Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten. Die MHS-Industry ist ein Unternehmen der MHS-GROUP. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angebote freibleibend. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Gesellschaft.