

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DETAILS

Mikron UCP 600

Art.-Nr. 250302-194



5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum | 5-axes CNC milling machine

Typ / type	Mikron UCP 600
Baujahr / year of manufacturing	2004
Steuerung / control	Heidenhain iTNC 530
x-Weg / travel	530 mm
y-Weg / travel	450 mm
z-Weg / travel	450 mm
Schwenktisch STP/ Swivel table	Ø 400 mm
Spindel / spindle	SK 40
Drehzahl / rotation	12.000 U/min
Werkzeugwechsler / tool changer	30 x
Gewicht / weight	ca. 6.500 kg
Einschaltstunden / power runtime	ca. 49.000 h
Spindelstunden ca. / spindle runtime approx.	2.500 h (Neuwertig/as new)

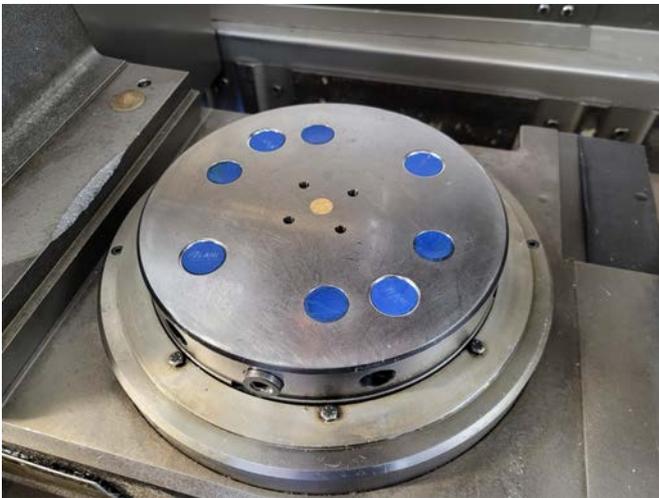
Ausstattung & Zubehör | equipment & accessories

Lang 96x96 Nullpunktspannsystem, elektr. Handrad, Externer Spindelkühler, 3D Infrarottaster (Renishaw OMP 40), Späneförderer | Zero-point clamping system, electronic handwheel, extern spindle cooling, 3D infrared sensor (Renishaw OMP 40), Chip conveyor

MHS Werkzeugmaschinen
Alfred-Nobel-Straße 4
D - 73479 Ellwangen
fon +49 (0) 7965 - 80 24 94
fax +49 (0) 7965 - 80 24 95
mobil +49 (0) 174 - 2007700
mail info@mhs-werkzeugmaschinen.de
web mhs-werkzeugmaschinen.de

Inhaber
Martin Hauber
USt-IdNr. DE244751874

Bopfinger Bank Sechta-Ries eG
IBAN DE50 6006 9239 0010 3940 01
BIC GENODES1BPF



MHS Werkzeugmaschinen
Alfred-Nobel-Straße 4
D - 73479 Ellwangen

fon +49 (0) 7965 - 80 24 94
fax +49 (0) 7965 - 80 24 95
mobil +49 (0) 174 - 2007700
mail info@mhs-werkzeugmaschinen.de
web mhs-werkzeugmaschinen.de

Inhaber
Martin Hauber
USt-IdNr. DE244751874

Bopfinger Bank Sechta-Ries eG
IBAN DE50 6006 9239 0010 3940 01
BIC GENODES1BPF